

Целью проведения «**Недели нулевого травматизма**» является обеспечение безопасности и здоровья работников на рабочих местах, предотвращения случаев производственного травматизма в организациях, направленное на оперативное выявление нарушений норм охраны труда и выработка и применение мер по их устранению.

Концепция «Нулевой травматизм» (Vision Zero) разработана Международной ассоциацией социального обеспечения (МАСО) и представлена в г. Сингапуре 4 сентября 2017 г. на XXI Всемирном конгрессе по безопасности и гигиене труда.

Главной задачей концепции является организация профилактики, объединяющей три направления – безопасность, гигиену труда и благополучие работников на всех уровнях производства.

Основные причины травматизма на производстве

(классификация причин производственного травматизма)

Выделяют следующие основные причины производственного травматизма:

во-первых, причины производственного травматизма делятся на объективные и случайные.

К случайным относят:

Несчастные случаи на территории организации, не связанные с работой и спецификой производства.

Пример: если человек шел по территории завода и подвернул ногу – это как раз и будет относиться к случайному несчастному случаю, или же при покосе травы на территории бензокосилкой проходящему мимо работнику предприятия прилетел камушек и рассек лицо.

Объектные причины в свою очередь делятся на:

1) Технические – использование неисправного или устаревшего оборудования (станков, инструментов), повреждение изоляции кабелей электропитания, низкий уровень автоматизированности производства, общее несовершенство технического процесса.

Технические причины производственного травматизма являются наибольшее частыми.

2) Санитарно-гигиенические – несоблюдение требований СанПиН:

- недостаточно широкие проходы;
- слишком высокая влажность;
- отсутствие проветривания в помещении;
- плохое освещение;
- сквозняк;
- низкие/высокие температуры;
- загазованность воздуха;
- испарение вредных веществ;
- вибрация;
- шум;
- отсутствие санитарно-бытовых помещений.

Последствия от этих причин могут быть следующие:

- в плохо освещенном цехе можно не заметить опасное движение отдельных узлов оборудования, кран, везущий груз и подъезжающий электрокар;

- Сквозняки и холод провоцируют простуды, воспаления, развитие профзаболеваний;
- Отсутствие бытовых помещений нарушает нормы личной гигиены людей;
- При недостаточной вентиляции или ее отсутствии, в воздухе накапливаются вредные вещества, которые попадают в органы дыхания, поражают слизистую и кровь, становятся причиной профессиональных заболеваний;
- Сквозняки, вибрация и шум постепенно вызывают в организме человека необратимые процессы: хронические воспаления, заболевания опорнодвигательной системы и др. проф. заболевания.

3) Организационные – недостаточная или откровенно плохая организация техпроцесса и рабочих мест:

- нарушение регламентов;
- неправильная расстановка оборудования;
- несоблюдение норм транспортировки;
- отсутствие ограждения опасных участков работы;
- необеспечение работников спецодеждой соответствующей данной профессии;
- отсутствие контроля над производственным процессом и халатное отношение со стороны руководства;
- несоблюдение работниками правил ТБ, чаще всего по халатности или спешке;
- непроведение инструктажей безопасности и обучения безопасным методам работы, отсюда вытекает следующий пункт;
- низкий уровень трудовой дисциплины, чаще всего из-за неопытности или несостоятельности руководителя;
- выполнение сложной и ответственной работы работником с недостаточной квалификацией (как правило из-за нехватки квалифицированных работников и недостатка средств у организации на повышение квалификации своих работников).

4) Психофизиологические:

- усталость работника при выполнении профессиональных обязанностей,
- заболевание,
- нервные перегрузки,
- эмоциональное (профессиональное) выгорание,
- алкогольное или наркотическое опьянение и т.д.